

FICHE TECHNIQUE TOWNGCWALUMINIUM T²H572

Aluminium pur à 99.5% pour contact alimentaire conforme à la norme EN 602 de décembre 1994 « aluminium et alliages d'aluminium – produits corroyés – composition chimique des demi produits utilisés pour la fabrication d'articles destinés à entrer en contact avec les aliments » et conforme à la norme FDA 21 CFR. Production sur site certifié ISO 9003. **PRODUIT NON CANCERIGENE.**

PROPRIETE	UNITE	METHODE	VALEUR
Diamètre intérieur mandrin	mm		40,2
Longueur	m		200
Largeur	cm		20
Résistance à la traction	Rm (N/mm ²)	NOVELIS	70 – 100
Résistance à la pression d'éclatement	Pe (kPa)		>81
Allongement	E50(%)		>4.4
Porosité	Pinholes m ²		<30
Epaisseur	μ		12
Densité	kg/dm ³		2.70 – 2.74
Coeff. Dilatation linéaire	(°C ⁻¹)		23.3 – 24.4*10 ⁽⁻⁶⁾
Conductivité thermique	W/m°C		223 – 239
Capacité calorifique	J/g°C		0.88 – 0.95
Résistivité	Ohm.m		27 – 37*10 ⁽⁻⁹⁾
Température de fusion	°C		645 – 660

TOLERANCE LONGUEUR/LARGEUR EPAISSEUR : 4%
STOCKER DANS UN ENVIRONNEMENT SEC